

# iBiotec®

ตัวทำละลายทางเลือก-การแทนที่ RMC  
ตัวทำละลายเพื่อสิ่งแวดล้อม

เอกสารทางเทคนิค - ฉบับที่ 20/12/2023

# iBiotec®

BIOSANE®

## ULTRAMAX

สารตัวทำละลายสำหรับการเตรียมพื้นผิวโลหะก่อนการเคลือบ  
การละลายและการทำความสะอาดหมึก น้ำยาเคลือบเงา และสี

สารตัวทำละลายทางเทคนิคที่มีพลังการละลายสูงมาก  
และความเร็วการระเหยที่สูงมาก

ตัวเลขสำคัญ	จุดวาบไฟ	อัตราการระเหย	พลังในการขจัดไขมัน ดัชนี KB
<b>BIOSANE ULTRAMAX</b>	<b>27°C</b>	<b>9'20"</b>	<b>&gt;150</b>

2 ฟังก์ชัน

การขจัดไขมันและปฏิกิริยาของพื้นผิวอย่างกว้างขวาง  
ตัวทำละลาย สารทำความสะอาดการเคลือบพิมพ์

- การทำความสะอาดหรือการขจัดคราบไขมันพื้นผิว โลหะทั้งหมดหรือโลหะผสม ก่อนที่จะเคลือบด้วยหมึก น้ำยาเคลือบเงาหรือสี เปิดใช้งานพื้นผิวอีกครั้งโดยไม่เกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันหรือการกัดกร่อน นอกจากนี้ยังใช้ได้กับวัสดุคอมโพสิต CMO หรือ CC (เมทริกซ์อินทรีย์หรือคาร์บอน/คาร์บอน)
- ช่วยให้ทำความสะอาดอุปกรณ์การใช้งานสำหรับการเคลือบเดียวกันนี้ ป็นพิษต่อผู้ปฏิบัติงาน การทำความสะอาดข้อบกพร่องในการใช้งาน เช่น การรัน การกำจัดไพรมอร์ยึดเกาะโพลีไวเนลหรือไนโตรเซลลูโลส

**BIOSANE ULTRAMAX** รับประกันว่าจะปราศจากตัวทำละลายคลอรีน คีโตนหรืออะโรเมติกส์ และกรดฟอสฟอริก

ไม่มีรูปสัญลักษณ์อันตรายตาม CLP ในเรื่องของความเป็นพิษต่อผู้ปฏิบัติงาน

### ลักษณะทางกายภาพและทางเคมี

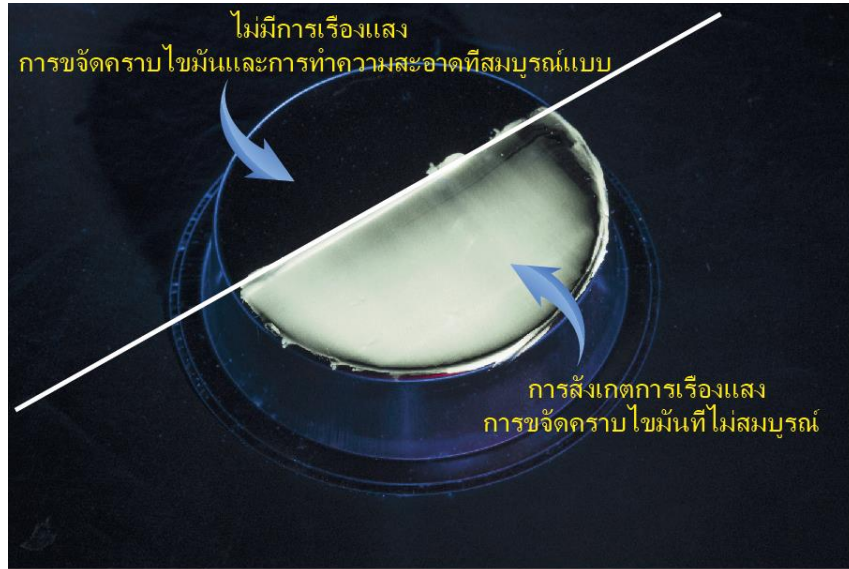
คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ค่า	หน่วย
ลักษณะ	การมองเห็น	ความใส	-
สี	การมองเห็น	ไม่มีสี	-
กลิ่น	การรับกลิ่น	คุณสมบัติ	-
ความหนาแน่นที่อุณหภูมิ 25°C	NF EN ISO 12185	898	กก/ม <sup>3</sup>
ดัชนีการหักเหของแสง	ISO 5661	1,4050	-
จุดเยือกแข็ง	ISO 3016	-50	°C
การเดือด-การกลั่น	ISO 3405	120-165	°C

ความดันไอที่อุณหภูมิ 20°C	ASTM D 5188 EN 13016.1.2.3	1,2	kPa
การละลายในน้ำ	-	0,01	%
ความหนืดจลนศาสตร์ที่ 40°C	NF EN 3104	1,1	mm²/s
ค่าความเป็นกรด	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
ค่าไอโอดีน	NF EN 14111	0	gI <sub>2</sub> /100g
ปริมาณน้ำ	NF ISO 6296	<0,1	%
สารที่เหลือจากการระเหย	NF T 30-084	0	%
<b>คุณสมบัติด้านประสิทธิภาพ</b>			
<b>คุณสมบัติ</b>	<b>มาตรฐาน</b>	<b>ค่า</b>	<b>หน่วย</b>
ดัชนี KB	ASTM D 1133	>150	-
อัตราการระเหย	-	9'20"	นาที
แรงตึงผิวที่ 20°C	ISO 6295	27,5	dyn/cm
การกัดกร่อนของไบมิดทองแดง 100 ซม. ที่ 40°C	ISO 2160	1a	อัตรา
<b>คุณสมบัติด้านความปลอดภัยจากอัคคีภัย</b>			
<b>คุณสมบัติ</b>	<b>มาตรฐาน</b>	<b>ค่า</b>	<b>หน่วย</b>
จุดวาบไฟ (สุญญากาศ)	NF EN 22719	27	°C
จุดติดไฟอัตโนมัติ	ASTM E 659	>230	°C
ค่าต่ำสุดของการติดไฟ	NF EN 1839	1,2	% (ปริมาณ)
ค่าสูงสุดของการติดไฟ	NF EN 1839	13,7	% (ปริมาณ)
<b>คุณสมบัติทางพิษวิทยา</b>			
<b>คุณสมบัติ</b>	<b>มาตรฐาน</b>	<b>ค่า</b>	<b>หน่วย</b>
ปริมาณ CMR ระคายเคือง กัดกร่อน	ระเบียบ CLP	0	%
ปริมาณเมทานอลที่เหลือจากทรานส์เอสเทอร์ฟิเคชัน	GC-MS	0	%
<b>คุณสมบัติด้านสิ่งแวดล้อม</b>			
<b>คุณสมบัติ</b>	<b>มาตรฐาน</b>	<b>ค่า</b>	<b>หน่วย</b>
อันตรายจากน้ำ	WGK เยอรมนี	1 ปลอดภัยต่อน้ำ	ประเภท
ความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพเบื้องต้น CEC 21 วัน ที่ 25°C	L 33 T82	>70	%
ความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพได้ง่าย OECD 301 A ในระยะเวลา 28 วัน การหายใจของ COD	ISO 7827	>70	%

## การนำเสนอ



การทดสอบประสิทธิภาพของรังสียูวี  
ความยาวคลื่นใต้หลอดไฟ: 365-400 nm



iBiotec® Tec Industries®Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.